Neuigkeiten
Frühjahr 2009

GSR Ventiltechnik

NEU!

Baureihe 61

Neue Zertifizierung nach 3A Sanitary Standard

Baureihe 61 mit Anpassung der technischen Spezifikationen und des Designs an die aktuellen Anforderungen des Standards 53-05.

Der Antrieb kann als gesamte Einheit von der Armatur getrennt werden.

- Druckbereich: 0-16 bar
- Anschlussgrößen: DN15 - DN50

NEU!

Baureihe 35

Die Alternative zu unserer Baureihe 49

Das zwangsgesteuerte Magnetventil ist für einen Druckbereich von 0-40 bar ausgelegt. Im Unterschied zur bisherigen Baureihe 49 ist diese Ausführung wesentlich kleiner und kompakter. Das Design ermöglicht somit einen platz sparenderen und einfacheren Einbau. Diese Ventilausführung eignet sich besonders für den Einsatz in Wasserapplikationen.

- kleines Magnetsystem
- mit Ex-Schutz
- Anschlussgrößen: G¼ - G1
- auch als Flanschausführung erhältlich

Neuer Prüfstand für Leckagetest an den GSR-Hochdruckventilen

Der neue Prüfstand für Leckagetests ist für Drücke bis 360 bar ausgelegt und kann Leckraten von 10^{-6} mbar l/s erfassen.

- Durch den Einsatz von zwei Prüfkammern ist es möglich, sowohl die innere als auch die äußere Leckrate zu messen.
- Als Prüfgas dient Helium, das zu 95% rückgewonnen wird.

GSR Ventiltechnik

GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG

Im Meisenfeld 1 • D-32602 Vlotho
Postfach 2060 • D-32595 Vlotho

Telefon +49 5228 779-0
Telefax +49 5228 779-190

info@ventiltechnik.de
www.ventiltechnik.de

Innovative Ventiltechnik

Irrtum und Änderungen vorbehalten. Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.

News
Spring 2009

GSR® Ventiltechnik

NEW!

Type 61

New certification according to 3A Sanitary Standard

Type 61 with new modification to comply with the latest 53-05 standard.

The complete actuator can be easily removed from the valve body.

- Pressure range: 0-16 bar
- Connection sizes: DN15 - DN50

NEW!

Type 35

The alternative to type 49

The force pilot operated solenoid valve is designed for a pressure range of 0-40 bar. In comparison to type 49 this valve is much smaller. Easier installation is possible due to the new compact design. Type 35 is especially suitable for water applications.

- small solenoid system
- with explosion proof
- connection: G¼ - G1
- also available with flanges

New test bench for leakage tests of GSR high pressure valves.

Test bench for leakage tests up to 360 bar and leakage rate of 10^{-6} mbar l/s.

- By the use of two test chambers it is possible to measure the inner and also external leakage rate.
- The test bench is designed to enable 95% of the Helium to be reused.

GSR® Ventiltechnik

GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG

Im Meisenfeld 1 • D-32602 Vlotho, Germany
P.O. Box 2060 • D-32595 Vlotho, Germany

Phone +49 5228 779-0
Fax +49 5228 779-190

info@ventiltechnik.de
www.ventiltechnik.de

Innovative Valve Technology

Errors excepted, subject to change. Original products may vary from the product photographs due to deviating materials etc.

GSR-MK-SP-JM-NF4-04-2009 / © GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG, Vlotho